

Portafolio Salud

Entendemos los desafíos del sector salud. Desde nuestros inicios, nos hemos comprometido a establecer alianzas duraderas con proveedores de excelencia, con el fin de replicar en Colombia una asesoría que permita entender profundamente las necesidades de nuestros clientes. Ofrecemos soluciones al mercado, acompañadas de un servicio técnico honesto y efectivo, lo cual consideramos fundamental para garantizar el éxito y construir una relación de confianza con nuestros clientes.













Cadena de frío de grado médico

Helmer Scientific es una empresa líder en el campo de la fabricación de equipos de almacenamiento y refrigeración para el sector de la salud y la ciencia. Con una larga trayectoria de más de 40 años, Helmer Scientific se dedica a proporcionar soluciones innovadoras y confiables para el almacenamiento seguro de productos médicos y biológicos, medicamentos, muestras de laboratorio y productos sanguíneos.



Equipos:

- -Refrigeradores de +2 °C a + 10 °C
- -Congeladores de -15 °C a -30 °C
- -Ultracongeladores de -50 °C a -86 °C

Aplicaciones:

- Banco de sangre, laboratorio clínico, investigación, industria, clínicas y hospitales, entre otros.





Certificación Energy Star

-Reducción del consumo de energía sin comprometer su rendimiento.

-Reducción de emisiones de gases de efecto invernadero



i.C3

Interfaz de usuario, brinda monitoreo y trazabilidad de temperatura, eventos, alarmas, además de múltiples registros de información descargables por el usuario.



Los equipos HELMER brindan

Uniformidad Recuperración Estabilidad

















Banco de sangre

Helmer Scientific ofrece equipos para bancos de sangre, como Agitadores de plaquetas, Incubadoras de plaquetas y Descongeladores de plasma de alta calidad que aseguran y respaldan los esfuerzos para mantener seguro el suministro de sangre.





Equipos:

- Incubadoras de plaquetas
- Agitadores de plaquetas
- Descongeladores de plasma































Banco de sangre

BPL ofrece una gama de equipos para bancos de sangre, garantizando seguridad, eficiencia y calidad. Contamos con soluciones de cadena de frío, balanzas precisas, selladores de tubos herméticos y sillas ergonómicas para donación, entre otros. Brindando comodidad a donantes y personal.



Equipos:

- Balanzas electrónicas portátiles
- Balanzas electrónicas para calibración
- Balanzas electrónicas mezcladoras de sangre
- Extractor semi-automatizado de plasma
- Selladores de tubos
- Irradiador de Componentes Sanguíneos

Consumibles:

- Tiras indicadoras de irradiación



Equipos ideales para Campañas de donación de sangre



Todas las balanzas cuentan Con alarmas audibles y visibles



Selladores de tubos Rápidos y no requieren calentamiento

















Banco de sangre

BPL ofrece sillas especializadas para bancos de sangre, diseñadas para optimizar la comodidad del donante y la eficiencia del personal. Contamos con sillas para donación extramural, ideales para campañas móviles, y sillas para aféresis, adaptadas a procedimientos prolongados con máximo confort y seguridad.





Productos:

- Sillas para donación de sangre extramural
- Silla para donación de sangre por aféresis



Productos ideales para Campañas de donación de sangre intramural y extramural



Sillas 100% ergonómicas Comodidad, movilidad y seguridad para el donante

57 3153802441



Fabricadas en Colombia

Con los más altos estándares de calidad

















Plásticos para laboratorio

Somos importadores y distribuidores exclusivos de la marca GenFollower para Colombia. Ofrecemos **plásticos de la mejor calidad para laboratorios,** bancos de sangre y otras instituciones de la salud, desde el año 2016.





Consumibles:

- Caja para almacenamiento de Cryoviales
- Cryoviales
- Puntas sin filtro para micropipetas
- Puntas con filtro para micropipetas
- Tubos cónicos Falcon
- Pipetas Serológicas
- Tubos para microcentrífuga (Eppendorf)





Puntas universalmente compatibles con las marcas Eppendorf, Gilson, Biohit, RAININ y Finpipette, Brand, entre otras.



Norma EN 46002 y 552





57 3153802441









hanil

Centrifugación

La centrifugación es un proceso esencial en el campo de la salud, ya que permite separar y purificar componentes sanguíneos y celulares con precisión y rapidez. Esta técnica es clave en diagnósticos clínicos, transfusiones y tratamientos médicos, asegurando resultados confiables para una atención de calidad.



Equipos:

- Centrífugas para banco de sangre
- Microcentrífugas
- Centrífugas clínicas
- Centrífugas multipropósito
- Agitadores para laboratorio
- Serofugas SeroSpin
- Hematospin Hematocritos
- CellSpin





Tipo de refrigeración Refrigeradas y ventiladas



Tipo de separación Rotor de ángulo fijo y basculante





57 3153802441













Transporte y Almacenamiento de Hemocomponentes Para el cumplimiento de la normativa del INVIMA

¡Bienvenidos a la nueva era de la seguridad y eficiencia en el **transporte de hemocomponentes**! En **BPL**, nos enorgullece presentar la nueva marca que entra al portafolio: Productos que complementan nuestro diverso catálogo **para bancos de sangre**, brindando una solución integral y confiable para el transporte seguro de **hemocomponentes**.



Consumibles

- -Cajas isotérmicas para el transporte de glóbulos rojos.
- -Cajas isotérmicas para el transporte de Plasma Fresco Congelado a -30°C.
- -Cajas isotérmicas para el transporte de Plaquetas.
- -Cajas isotérmicas para el transporte de medicamentos de quimioterapia.
- -Bolsas fotoprotectoras para el transporte de fármacos fotosensibles.
- -Bolsas herméticas de seguridad.

Aplicaciones

- -Transporte de **glóbulos rojos de 2 a 8°C.**
- -Transporte de Plaquetas de 20 a 22°C.
- -Transporte de Plasma fresco congelado a -30°C.
- -Monitoreo de temperatura: Data-Loggers y Termómetros.

Fabricados con los más altos estándares de calidad en ITALIA





Dispositivos que cumplen con el Acta 8 de 2022. Numeral 3.6 Concepto relacionado con las neveras (incluidas las de transporte), refrigeradores, congeladores y ultracongeladores del INVIMA.















Cadena de frío para Laboratorio

BPL es un distribuidor autorizado de MELING en Colombia, especializado en soluciones de refrigeración de alta calidad. Ofrecemos congeladores, ultracongeladores y refrigeradores médicos y de laboratorio, todos diseñados para cumplir con los más altos estándares de la industria. Nuestro enfoque en la durabilidad y eficiencia garantiza un almacenamiento seguro y confiable para materiales sensibles en hospitales, clínicas y laboratorios. Confíe en BPL para respaldar sus operaciones con tecnología de vanguardia y un excelente servicio al cliente.



Productos:

- -Refrigeradores de 2 a 8 °C
- -Congeladores de -15 a -30°C
- -Ultracongeladores a 86 °C
- -Equipos combinados: refrigerador + congelador





Refrigerante eficiente refrigeración rápida y un bajo nivel de ruido



Tipo de alarmas Alarmas audibles y visibles

















Refrigerador para Vacunas - PQS

En BPL somos especialistas en cadena de frío de grado médico, hemos estado comprometidos con la calidad, seguridad y eficiencia de los programas de inmunización actuales en Colombia. Nuestros equipos cuentan con certificación PQS de la OMS y son esenciales para la protección de las vacunas y medicamentos ante las variaciones de temperatura.



Características:

- -Capacidad: Volumen bruto 314 Litros
- -Rango de temperatura: +2° C hasta +8°C
- -Refrigerante: HC (R290)
- -Certificación: PQS/WHO E003/122.
- -Conservación segura sin energía constante
- -Contribuye a la equidad en salud:

Permite llevar campañas de vacunación a comunidades apartadas o rurales con total confianza.



Certificación PQS WHO - E003/122.



El refrigerador Coolfinity sigue enfriando durante 24 horas sin electricidad



Estabilizador de tensión integrado





+57 3153802441











Filtración hospitalaria

Especialistas en resolver los mayores desafíos de filtración, separación y purificación. Promoviendo tecnologías de salud y seguridad. Comprometidos en salvaguardar la salud y proteger los activos críticos hasta mejorar la calidad y minimizar las emisiones y los desechos.



Consumibles:

- Filtros IV Lipipor 1.2 μm
- Filtros IV Intravenosos 0.2 µm
- Filtros IV Posidybe ELD 0.2 μm
- Filtros intravenosos NEO de 0.2 μm

Aplicaciones:

- Medicamentos oncológicos, pediátricos/neonatales, de alto costo y nutrición parenteral.







Beneficios de una correcta filtración Disminución de índices de flebitis y trombosis.















Vidriería para laboratorio

Kimble™ KIMAX™, son fabricantes líderes mundiales de cristalería de laboratorio. Se enfocan principalmente en la **conversión de vidrio**, son especializados en ciencias biológicas.



Consumibles:

- Vasos precipitados Griffin
- Matraz Erlenmeyer para Filtración
- Matriz Balón Aforado
- Picnómetro con termómetro
- Tubos de Cultivo Desechable Liso
- Caja de Petri de vidrio soda
- Desecador de vidrio con perilla y válvula de vacío
- Dispensador de botella
- Pipetas Volumétricas Clase A
- Frasco y botellas bod para Laboratorio Ray-Sorb®



Material de fabricación Vidrío Borosilicato 3.3



Cumple con normativas ISOOrganización Internacional para la Estandarización



Precios en liquidaciónOfertas y descuentos en tienda

















BioBanco

Congelación y almacenamiento de células y tejidos

Macopharma ofrece a sus clientes insumos para **recolectar**, **procesar**, **almacenar** y **distribuir** componentes sanguíneos que cumplen con los más altos estándares de seguridad y calidad. **Los tejidos y células humanos en trasplantes pueden salvar vidas o restaurar funciones esenciales.**



Consumibles:

- Bolsas EVA para congelamiento celular
- Bolsas para recolección de sangre de cordón umbilical
- Bolsas EVA CB para congelamiento Overwrap
- Bolsas de almacenamiento de tejidos

Aplicaciones:

- Colecta de sangre de cordón umbilical
- Almacenamiento y criopreservación celular (células madre)
- Almacenamiento de tejidos (piel, hueso en polvo, vasos sanguíneos, válvulas cardiácas, córnea, entre otros)



Conservación de células, tejidos ó solidos almacenándolos hasta un máximo de -196 °C



Cumplen con la normativaCE mark +GMP + ISO 9001 / ISO 13485
para dispositivos médicos



EsterilidadDispositivo médico estéril de un solo uso

















vida

Centrifugación y Ultracentrifugación

Equipos:

Aplicaciones:

tamaños.



Descubre la potencia de Beckman Coulter! Estos equipos líderes en la industria se destacan por sus altas fuerzas g, ideales para satisfacer necesidades avanzadas de separación de muestras. Con ellas, puedes separar con precisión partículas subcelulares, virus, proteínas, lipoproteínas, ADN/ARN y mucho más. Las Centrífugas y Ultracentrífugas Beckman Coulter ofrecen tecnología avanzada para resultados de alta calidad y reproducibles. Gracias a sus velocidades líderes en el mercado, acelerarás tus investigaciones y obtendrás datos confiables en menos tiempo.



Somos especialistas en Centrifugación y Ultracentrifugación

Velocidad ajustable

RPM configurables



Pantalla táctil Velocidad, tiempo, temperatura



Centrífugas Refrigeradas

Ultracentrífugas preparativas de piso

Ultracentrífugas de alta velocidad

Ultracentrífugas refrigeradas de alta velocidad

- Bioquímica, biología y biotecnología para fines como la purificación de moléculas biológicas a partir de mezclas de diferentes

Ultracentrífugas de piso Ultracentrífugas analíticas

Gestión de usuariosUsuarios con inicio de sesión

















Servicio técnico especializado

Prestamos servicios de diagnóstico, preventivos, correctivos, calibración, calificación IQ/OQ/PQ para equipos del sector de la salud como Refrigeradores, Congeladores, Ultracongeladores, Equipos de banco de sangre y Equipos de Laboratorio.

Todos los mantenimientos realizados por el equipo de ingeniería de BPL, incluyen verificación con equipos Patrón certificados por ONAC.











En BPL prestamos servicio técnico especializado a nivel nacional en todo el territorio Colombiano. Orgullosamente hemos realiza-

do más de **5.000** Servicios en todo Colombia.







Equipo de ingeniería Capacitados desde fabrica

















Monitoreo de temperatura

Soluciones integrales de monitoreo en tiempo real de temperatura, humedad y presión, diseñadas para la cadena de frío de grado médico y la gestión eficiente de la logística y el suministro. El sistema registra y muestra alarmas recientes activadas, junto con sus respectivos mensajes de estado, reconocimientos y comentarios.



Características:

- Aplicaciones en almacenes, refrigeradores y hornos
- Temperatura producto
- Monitoreo en tiempo real: 24/7/365
- Notificaciones: Fáciles de entender y usar
- Diferentes rangos de operación:
- Rango de Temperatura: -40°C/+85°C
- Temperatura de operación: 0 a 50°C / 32 a 122°F
- Humedad de operación: 10 a 90% UR (sin condensación)





+57 3153802441



Monitoreo en tiempo real 24/7/365

Innovando y ofreciendo soluciones sostenibles de control de temperatura en todo el mundo.



















Contáctanos:



mercadeo@bplmedical.com



+57 3153802441 +601 3381028



www.bplmedical.com







@BPL

"Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes" - BPL

www.bpl.co







